

# Охлаждающая жидкость HELPER G-11

## Описание продукта

Высококачественное охлаждающее средство, подходящее для любых марок автомобилей. Изготовлено на основе этиленгликоля с использованием высокотехнологичных присадок, которые надежно защищают двигатель автомобиля от перегрева, коррозии и кавитации.

## Преимущества

- Обеспечение улучшенной теплопередачи;
- Сокращение затрат на обслуживание и ремонт системы охлаждения;
- Обеспечение стабильности свойств;
- Обеспечение эффективной защиты от замерзания, коррозии, образования накипи и перегрева систем охлаждения двигателей;
- Увеличение срока смены жидкости благодаря уникальному сочетанию ингибиторов;
- Возможность использования в различных транспортных средствах.

## Применение

Предназначена для использования в замкнутых системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания легковых и грузовых автомобилей, работающих при температуре окружающей среды не ниже  $-40^{\circ}\text{C}$ . Обеспечивает эффективную защиту от замерзания, коррозии, образования накипи и перегрева всех современных двигателей, в том числе алюминиевых, подвергающихся высокой нагрузке. Обеспечивает максимальный диапазон рабочих температур от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+108^{\circ}\text{C}$ . Совместима с любыми охлаждающими жидкостями отечественного и зарубежного производства на основе этиленгликоля. Нейтральна по отношению к резиновым шлангам и уплотнительным деталям из резины и пластических масс. Не содержит фосфатов, аминов, нитритов.

## СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

ASTM D 3306/D6210, SAE J 1034, ГОСТ 28084-89, ТТМ 1.97.071798, ПАО "АВТОВАЗ",  
BMW N 600 69/0, MAN 324 NF, Daimler/MB 325.0, Opel/GM B 040 0240, Scania TB 1451

## Физико-химические характеристики

Наименование показателей	Метод испытаний	Норма	Результаты испытаний
1. Внешний вид		Прозрачная однородная жидкость зеленого цвета без механических примесей	соответствует
2. Плотность при $20^{\circ}\text{C}$ , $\text{г/см}^3$	ГОСТ 18995.1	1,065 - 1,085	1,075
3. Температура начала кристаллизации, $^{\circ}\text{C}$ , не выше	ГОСТ 28084 п.4.3	минус 40	Минус 40

4. Фракционные данные: - температура начала перегонки, °С, не ниже - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °С, не более	ГОСТ 28084 п.4.4	100	100
		50	50
5. Показатель активности ионов водорода (рН) при 20 °С	ГОСТ 22567.5	7,5 - 11,0	8,3
6. Щёлочность, см <sup>3</sup> , не менее	ГОСТ 28084 п.4.9	10	11,8
7. Температура начала кипения при 101,3 кПа не менее	П.7.3 СТО	108	108

\*Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ТЕХОИЛ».

Данные, содержащиеся в таблице, представляют типичную величину, получаемую при обычной погрешности партии товара, не являются технической спецификацией и, из-за постоянного развития продукта, могут подвергаться изменениям. Действительные параметры содержатся в сертификатах и паспортах качества, поставляемых с каждой партией товара. Производитель не несёт какую-либо ответственность за какие-либо последствия использования данных, содержащихся в настоящем каталоге, особенно при принятии коммерческих и инвестиционных решений. Сведения о товарах, представленные в настоящем каталоге, имеют сугубо информационный характер, не являются юридически обязывающими, не представляют собой коммерческое предложение, согласно Гражданскому кодексу.

606000, Нижегородская обл., Дзержинск, ул. Красноармейская, д. 15е, [opt@tex-oil.ru](mailto:opt@tex-oil.ru)