

Охлаждающая жидкость HELPER G-12

Описание продукта

Высококачественное охлаждающее средство, подходящее для любых марок автомобилей. Изготовлено на основе этиленгликоля с использованием высокотехнологичных присадок, которые надежно защищают двигатель автомобиля от перегрева, коррозии и кавитации.

Преимущества

- Обеспечение улучшенной теплопередачи;
- Сокращение затрат на обслуживание и ремонт системы охлаждения;
- Обеспечение стабильности свойств;
- Обеспечение эффективной защиты от замерзания, коррозии, образования накипи и перегрева систем охлаждения двигателей;
- Увеличение срока смены жидкости благодаря уникальному сочетанию ингибиторов;
- Возможность использования в различных транспортных средствах.

Применение

Предназначена для использования в замкнутых системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания легковых и грузовых автомобилей, работающих при температуре окружающей среды не ниже -40°C . Обеспечивает эффективную защиту от замерзания, коррозии, образования накипи и перегрева всех современных двигателей, в том числе алюминиевых, подвергающихся высокой нагрузке. Обеспечивает максимальный диапазон рабочих температур от -40°C до $+108^{\circ}\text{C}$. Совместима с любыми охлаждающими жидкостями отечественного и зарубежного производства на основе этиленгликоля. Нейтральна по отношению к резиновым шлангам и уплотнительным деталям из резины и пластических масс. Не содержит фосфатов, аминов, нитритов.

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

ASTM D 3306/D4656/D4985/D6210, SAE J 1034, гост 28084-89, BS 6580, NFR 15-601, UNE 26-361-88/1, MAN 324 SNF, Cummins CES 14603, MAK, Renault Cars/Trucks4101001/Type D, Volvo 1286083/002, FiatIveco 55523/1, Opel/GM/Saab/GM 6277M, Honda HES D 2009-75, MTU MTL 5048, Renault-Mack 014GS17009, Scania TB 1451/TI 298 08 13, TB Skoda-Liaz 61-0-0257, Toyota TSK 26016, VW TL-VW 774 D/F

Физико-химические характеристики

Наименование показателей	Метод испытаний	Норма	Результаты испытаний
1. Внешний вид		Прозрачная однородная жидкость красного цвета без механических примесей	соответствует
2. Плотность при 20°C , г/см^3	ГОСТ 18995.1	1,065 - 1,085	1,075

3. Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 28084 п.4.3	минус 40	Минус 40
4. Фракционные данные: - температура начала перегонки, °С, не ниже - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °С, не более	ГОСТ 28084 п.4.4	100 50	100 50
5. Показатель активности ионов водорода (рН) при 20 °С	ГОСТ 22567.5	7,5 - 11,0	8,3
6. Щёлочность, см ³ , не менее	ГОСТ 28084 п.4.9	10	11,8
7. Температура начала кипения при 101,3 кПа не менее	П.7.3 СТО	108	108

*Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ТЕХОИЛ».

Данные, содержащиеся в таблице, представляют типичную величину, получаемую при обычной погрешности партии товара, не являются технической спецификацией и, из-за постоянного развития продукта, могут подвергаться изменениям. Действительные параметры содержатся в сертификатах и паспортах качества, поставляемых с каждой партией товара. Производитель не несёт какую-либо ответственность за какие-либо последствия использования данных, содержащихся в настоящем каталоге, особенно при принятии коммерческих и инвестиционных решений. Сведения о товарах, представленные в настоящем каталоге, имеют сугубо информационный характер, не являются юридически обязывающими, не представляют собой коммерческое предложение, согласно Гражданскому кодексу.

606000, Нижегородская обл., Дзержинск, ул. Красноармейская, д. 15е, opt@tex-oil.ru